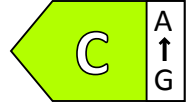


PANORAMA-KÜHLVITRINE PV 450 LED

mit 5 verstellbaren Glasetagen

Artikel-Nr.: 45514502



Beschreibung

- steckerfertige Panorama-Kühlvitrine mit Umluftkühlung und 4-seitigem Glaseinblick
- außen Aluminium, silber lackiert
- innen Kunststoff in lichtgrau
- Thermoverglasung
- Tür mit Magnetdichtung und Türgriff mit Chrom-Finish, Türanschlag (standardmäßig rechts) ab Werk wechselbar
- LED-Innenbeleuchtung, splittergeschützt und gesondert schaltbar
- Polyurethan-Hartschaumisolierung
- elektronische Steuerung, Digitalanzeige, automatische Abtauung über Regler programmierbar, Spritzwasserschutz
- automatische Abtauung (über Regler programmierbar) und Tauwasserverdunstung
- geräuscharmer Laufbetrieb durch Hochleistungskompressor
- Luftleitblenden für die Gewährleistung einer einheitlichen Temperatur im gesamten Innenraum
- mit 5 höhenverstellbaren Glasetagen aus Sicherheitsglas, B x T in mm: 560 x 555
- 4 Rollen, 2 davon feststellbar

Hinweis:

Zur Nutzung ab 900 Meter über Normalnull bedarf es einer Spezialverglasung. Bei Bedarf sprechen Sie uns bitte an. Die Vitrinen der Serie "PV" gibt es gegen Aufpreis auch mit Linksanschlag ab Werk. Bitte bei Bestellung angeben. Tiefkühlmodelle der Serie "PV" sind auf Anfrage lieferbar.

Diese Website benutzt Cookies, die für den technischen Betrieb der Website erforderlich sind und stets gesetzt werden. Andere Cookies, die den Komfort bei Benutzung dieser Website erhöhen, der Direktwerbung dienen oder die Interaktion mit anderen Websites und sozialen Netzwerken vereinfachen sollen, werden nur mit Ihrer Zustimmung gesetzt.

Mehr Informationen



Lieferant: NordCap

Modell: PV 450 LED

Energieeffizienzklasse: C

Energieeffizienzindex: 39

Energieverbrauch: 9,00 kWh/24h

Energieverbrauch: 1690 kWh/annum

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

Informationen

Artikelnummer: 45514502

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Verkleidung außen: Aluminium, lackiert, silber

Verkleidung innen: Kunststoff, lichtgrau

Bruttoinhalt: 500 l

Bruttogewicht: 185 kg

Nettogewicht: 169 kg

Temperaturbereich: 2 bis 6 °C bei 30 °C UT und 55 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

relative Luftfeuchtigkeit: 75 %

Produktionsschritt: Präsentieren

Abmessungen (mm)

Breite außen: 699

Tiefe außen: 768

Höhe außen: 1780

Breite Verpackung: 770

Tiefe Verpackung: 770

Höhe Verpackung: 2080

Technik

Diese Website benutzt Cookies, die für den technischen Betrieb der Website erforderlich sind und stets gesetzt werden. Andere Cookies, die den Komfort bei Benutzung dieser Website erhöhen, der Direktwerbung dienen oder die Interaktion mit anderen Websites und sozialen Netzwerken vereinfachen sollen, werden nur mit Ihrer Zustimmung gesetzt.

Mehr Informationen



Energieverbrauch: 1690 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 39

Diese Website benutzt Cookies, die für den technischen Betrieb der Website erforderlich sind und stets gesetzt werden. Andere Cookies, die den Komfort bei Benutzung dieser Website erhöhen, der Direktwerbung dienen oder die Interaktion mit anderen Websites und sozialen Netzwerken vereinfachen sollen, werden nur mit Ihrer Zustimmung gesetzt.

[Mehr Informationen](#)

